



**Избор с публична покана
за процедура с предмет
“Доставка на конструктивни елементи и агрегатни системи за изработка на прототип
на хибриден нископодов автобус“**

Техническа спецификация:

1. Предлагащото оборудване трябва да бъде ново, неупотребявано, заводски комплектовано, с оригинални компоненти от производителя и с посочени продуктови номера.
2. Техниката се доставя в оригиналната опаковка от производителя.
3. Техниката, предмет на доставката следва да е окомплектована с всички необходими интерфейси и захранващи кабели по БДС или еквивалент.

Минимални технически и функционални характеристики

Скелетно основание

Габаритни общи размери на конструкцията 2300/4650/3000мм.

Изработено от листов стомана с дебелина 2 mm S 460 MK EN 10140 – 2/10051 и основно точково заваряване и в защитно газова среда

Тегло макс. 425 кг.

Конструкцията да бъде подложена на безразрушителен контрол чрез минимум 2 метода – визуални и пенетрация в определени зони

Отделни детайли да се изработят от стомана S 52.3 с дебелина 10 mm.

Каналите да се изработят от стомана S 37.2

Допуска се промяна на местата за захват на отделните агрегати

Промяна на захранване и компенсационен съд и вграден филтър.

**1. Страница лява на метален скелет и канали за вентилация и ел. кабели с
алуминиева отливка**

Височина от 2400мм до 2500мм.

Дължина от 7100мм до 7200мм.

Материал за изработка - Стомана S 52.3

Дебелина на основата – 2мм.

Метод на изработка - Електроточкови заварки и Заварка в защитно-газова среда

**2. Страница дясна на метален скелет и канали за вентилация и ел. кабели с
алуминиева отливка**

Височина от 2400мм до 2500мм.

Дължина от 7100мм до 7200мм.

Материал за изработка - Стомана S 52.3

Дебелина на основата – 2мм.

Метод на изработка - Електроточкови заварки и Заварка в защитно-газова среда

**3. Покрив на метален скелет със стъклопластова черупка и канали за вентилация и
ел. инсталация, с вентилационни и аварийни изходи**

Височина от 280мм до 340мм.

Дължина от 7100мм до 7200мм.

Ширина от 2100мм до 2300мм



Материал за изработка - Стомана S 52.3

Дебелина на основата – 2мм.

Метод на изработка - Електроточкови заварки и Заварка в защитно-газова среда

4. Под на каросерия с водоустойчив шперплат и противозадирно водоустойчиво покритие

Дължина от 7100мм до 7200мм.

Ширина от 2100мм до 2300мм

Материал за изработка - Стомана S 52.3

Дебелина на основата – 2мм.

Метод на изработка - Електроточкови заварки и Заварка в защитно-газова среда

5. Пътнически врати

Двойна – 1 бр.

Габарити /светъл отвор/

Височина 2200мм

Ширина 1350мм

Материал за изработка - Стомана S 52.3

Дебелина на основата – 2мм.

Метод на изработка - Електроточкови заварки и Заварка в защитно-газова среда

Единична – 1 бр.

Габарити /светъл отвор/

Височина от 1800 до 2200мм

Ширина 980мм

Материал за изработка - Стомана S 52.3

Дебелина на основата – 2мм.

Метод на изработка - Електроточкови заварки и Заварка в защитно-газова среда

6. Рампа за инвалиди

Дължина от 750мм до 800мм

Ширина 1100мм

Материал за изработка - Стомана

Дебелина на основата – 2мм.

Метод на изработка - Електроточкови заварки и Заварка в защитно-газова среда

7. Остъкление /2бр./

Височина от 1400мм до 1600мм

Дължина от 6400мм до 6600мм

Дебелина 10 mm

С лепени стъкла

8. Вътрешно обзавеждане

Седалки – 20 бр.

Тръбна арматура

Климатик с вентилационни отвори

Система за заявка на спирка, бутон “Стоп“

Информационно табло

Вътрешна облицовка, съобразно конструкцията



Вътрешно осветление и звукова сигнализация

9. Тръбна арматура и прегради

Изградени от тръби Φ 32.5 / Φ 42/ х 2 / 3,

Стомана St 52.3 с прахово покритие

Отговарящи на Правило 102 на UN/ECE, отнасяща се за моторни транспортни средства.

10. Електрически климатик

Източник на захранване – електрически

Въздушен поток $>4600 \text{ m}^3/\text{ч}$

Консумация на ток при пълна производителност $\leq 63 \text{ A}$

Максимална работна температура 52°C

11. Охладителна система

Изградена от съществуващата с промяна разположението на радиатора и тръби 38 – 42 / 2 mm.

Месингови и гъвкави съединения с текстилна оплетка

Обезвъздушавачи тръбопроводи Φ 8x1.5 PA 12

С монтирани бленди Φ 1.5 mm.

С монтирани обратни клапани

12. Спирачна система

Изградена съгласно изискванията на Правило 13 на UN/ECE , отнасяща се за моторни транспортни средства.

Захранването на управлението и работата на окачването е изградено от специфични вентили позволяващи промяна на нивото на автобуса в задната част.

Въздушната система е изградена за захранване на вратите, съгласно Правило 102 на UN/ECE

13. Електровихрова спирачка забавител

Размери: 300x300x219 mm

Тегло: до 60 kg

Спирачно усилие: 30-35 kN

Свързване с карданен вал

14. Отоплител

Захранване: 24V

Гориво: дизел

Разход: $< 1,5 \text{ l/h}$

Мощност: 16-20 kW